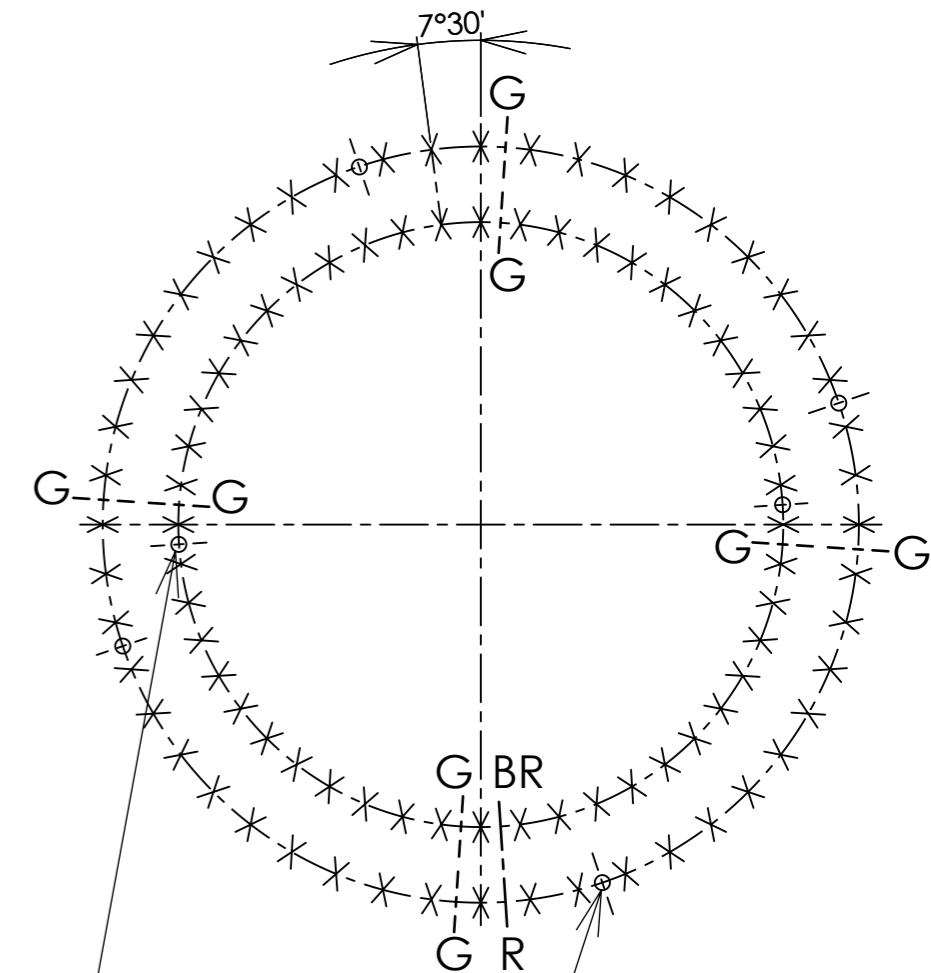


Implantation suivant A
 Implantation according to A
 Ansicht nach A



2 trous de manutention M12 traversants équid.
 4 through handling holes M12 eq. sp.

4 trous M12 équid. pour fabrication
 4 holes M12 eq. sp. for fabrication

Graisseurs montés réf. 60-19994
 Couple de démarrage sans charge 250Nm maxi

Grease nipples mounted réf. 60-19994
 Starting torque unloaded 250 Nm max.

Denture - Gear - Verzahnung		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 et ISO 8015 General tolerances according to IT-ETR-061 and ISO 8015 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061 und ISO 8015				Masse estimée 78 kg Gewicht ca 78 lbs Estimated weight		N° 88-1094-00	
Module Module - Modul Diametral pitch	Angle de pression Pressure angle Eingriffswinkel					Des. BC		Indice G	
Nbre de dents Nr. of teeth - Zahnezahl	Troncature Truncature - Kopfkürzung					Date. 22/05/2008			
Diamètre primitif Pitch diameter - Teilkreisdurchmesser						Ver. JME			
Déport 2 δm Add. mod. 2 δm - Profilverdringung 2 δm						Date. 26/04/2017		Cette couronne brevetée DUO-ROL-X est notre propriété. Ce plan ne peut être communiqué ni retransmis à des tiers sans l'autorisation écrite de ROLLIX-DEFONTAINE Information confidential proprietary of ROLLIX-DEFONTAINE. Any person excepted is required to accept same information in confidence and agrees to make no disclosures or use thereof except as authorized by ROLLIX-DEFONTAINE Diese patentierte drehverbindung DUO-ROL-X ist unser Eigentum. Diese zeichnung darf nicht ohne schriftliche genehmigung von ROLLIX-DEFONTAINE weitergegeben werden.	
Cote sur dents Measurement on teeth Zahnmessweite bei Zähnen						Ech. 1			
Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis									
Non trempée No hardened Ungehärtet	Trempée Hardened Gehärtet								
		X B.E. 48 Trous de fixation $\phi 13.50$ equid. O.R. 48 Mounting holes equis. A.R. Befestigungsborungen gl. Abst.							
		G B.E. 4 Trous de graisseurs M 10 x 1.00 equid. O.R. 4 Grease holes equis. A.R. Schmierborungen Lamés $\phi 20$ prof. 12 gl. Abst.							
		B Position approximative du bouchon et du raccord de trempage R Filler plug and hardening connection of raceway ca Stöpfen - und heertteschlupf - position							
				G 26/04/2017 Ajout trous de graisseur et levage sur BI AD F 30/10/2012 BE:voil. & Fr.0.03 ald 0.05,BI: voil. & Fr. 0.03 ald 0.035 BC E 10/03/2011 Centrage $\phi 1164 h6$ au lieu de h7 BC D 30/11/2010 BE 4 trous M12 au lieu de 6 pour fab. BC C 22/06/2009 BE $\phi 1163$ ald $\phi 1166$, BI $\phi 1025$ ald $\phi 1022$ BC B 06/11/2008 BE ajout trous pour fabrication BC					
				A 09/10/2008 Industrialisation BC Ind Date Nature - Change - Art Visa					